

IBF-FEROTHERM^â-WÄRMELEITMEDIEN

Entwurf und Inhalt ges. geschützt. Copyright by IBF Chemotechnik Elektronik^âGmbH.München

../804/605

Type	FEROTHERM ^â 1	FEROTHERM ^â 3	FEROTHERM ^â 4	FEROTHERM ^â 10-U	FEROTHERM ^â BG	FEROTHERM ^â 5	FEROTHERM ^â 6
Struktur	silikonhaltig	silikonhaltig	silikonhaltig	silikonfrei	FEROTHERM^â 7	FEROTHERM^â 5-300	FEROTHERM^â 6-300
Zustand	pastös	pastös	pastös	pastös	pastös /härtend aus	fließend	pastös
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß	beige / grau	klar/ rtbrn	klar/ rtbrn
Besondere Eigenschaften	Universal-Wärmeleitpaste - auch für erhöhte Temperaturanforderungen Sonderprodukt	Universal-Wärmeleitpaste - auch für erhöhte Temperaturanforderungen Sonderprodukt	Wärmeleitpaste für höchste Temperatur-, Wärmeleit- und Stabilitäts-Anforderungen.	Wärmeleitpaste für erhöhte Temperatur-, Wärmeleit- und Stabilitäts-Anforderungen sowie Silikonfreiheit	Wärmeleitmassen für höchste Temperatur-Anforderungen WENN SONST NICHTS MEHR GEHT ! silikonfrei	Wärmeleit-Kleber bleibt dauerelastisch -----	Wärmeleit-Kleber bleibt dauerelastisch -----
Dichte bei 25°C	2,2-2,4	2,2-2,3	2,3-2,4	2,3-2,7	ca.2-3	0,07-0,98	0,8-1,01
Temperaturbereich °C	-60°C/+220°C (-190°C/+230°C)	-60°C/+235°C (-190°C/+255°C)	-75°C/+300°C (-198°C/+400°C)	-50°C/+208(220)°C (-190°C/+250°C)	-180°C-1200°C(1800) -180°C - 750°C	-75°C/+220°C(250) -75°C/+300°C(320)	-75°C/+225°C(265) -75°C/+300°C(320)
Wärmeleitfähigkeit l (dyn) ca. Anlehnung an DIN 52612W/mK	1,8	2,4	2,7 Modifikat.möglich	2,5	ca. 3,0-7,0 15 m.E. in Feinstruktur	0,71-0,91	0,81-1,1
Temperaturanpassung bis max. Temp.	gut	gut	sehr stabil und schnell	sehr stabil und schnell	normal	normal	normal
Elektr. Widerstand Ohmxcm ca. 220°C	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	n.a.	10 ¹³	10 ¹³
Durchschlagfestigkeit DIN53481 KV/mm >	22	22	35	~20	n.a.	22	22
Verlustfaktor tang d 1KHz-10MHz	0,003	0,003	0,025	n.a.	n.a.	0,003	0,003
DielektrizitätsKonst 1KHz-10MHz	2,8-3	2,8-3	2,8-3	n.a.	n.a.	2,8-3	2,8-3
Lichtbogenbeständigkeit ca. sec.	70-110	70-110	70-110	n.a.	n.a.	60	60
Spezialeinstellungen für Grossanlagen	Beispiel: durch IBF-Technologie an industriellen Grossanlagen konnte eine ca. 75-80% Verbesserung der Wärmeübertragung erreicht werden. (TU-geprüft.) Ähnliche Ergebnisse wurden auch in spez.EL-Bereichen erzielt.					Bei Bedarf an Wärmeleit-Vergussmassen Bitte Sonderprospekt anfordern !	
Anwendung:	Mit Pinsel, Spachtel, Sieb- +Tampon-Druck, Dosiergeräten etc. dünn auftragen, Überschuss entfernen. Eine Reinigung ist bei IBF-Pasten mit fast jedem Reinigungsmittel umweltfreundlich möglich. Alle von IBF-hergestellten Pasten entsprechen der RoHS-Konformität (EU-Richtlinie 2002/95)					Wärmeleitkleber auftragen oder vergießen. Aushärtezeit je nach Schichtdicke ca. 4-24 Stunden	

Gewährleistung und Lagerbeständigkeit: Die Gewährleistung beträgt 12 Monate. Die Baseigenschaften dieser Produkte bleiben jedoch viele Jahre konstant, wenn nicht extreme Umgebungs- und Funktionsansprüche an sie gestellt werden. Nach längerer Lagerzeit – empfehlen wir, die Pasten vor der Verarbeitung gut aufzurühren.

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben und Daten beruhen auf Unterlagen, Messungen sowie Praxisversuchen, die wir für zuverlässig halten. Wegen der Vielfalt der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten sowie anderer - von uns nicht beeinflussbarer oder kontrollierbarer

Faktoren - erfolgen diese Angaben unverbindlich und dienen nicht der Erstellung von Spezifikationen. Vor einer kommerziellen Nutzung sollten Sie deshalb Ihren spez. Einsatzfall testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung der Produkte überzeugen. Änderungen - die im Rahmen neuer Technologien notwendig werden, behalten wir uns vor. Vor Festlegung eigener Werkspezifikationen bitten wir Sie, sich vorher mit unserem verfahrenstechnischen Bereich in Verbindung zu setzen. Unsere Einsatzvorschläge entbinden Sie nicht von der Verpflichtung, evtl. Schutzrechte Dritter selbst zu überprüfen und Vorbehalte auszuräumen.

FE-Cat-New-Entwurf1.6-05